

Anwendungsempfehlung

Parkplätze Barrierefreie Flächen Stellflächen



Abmessungen	18 x 33 x 5 cm
Wandstärke	bis zu 5,0 mm
Gewicht/Stück	0,54 kg (exkl. Pflastersteine)
Formstabilität	Temperaturbereich von -50° bis +90° C

Feuchtigkeitsaufnahme	0,01 %
Sicherheitsverbund	Verbindungszapfen
Beständigkeit	resistent gegen: Säuren, Laugen, Alkohole, Öl & Benzin (Streusalz, Ammoniak, saurer Regen etc.)
Material	LD-PE, Recycling-Werkstoff, recyclebar
Belastbarkeit	bis zu 800t/m² (je nach Ver- füllung)*
Druckprüfung	bis 20t Achslast nach DIN 1072
UV- & witterungsbeständig	nach DIN EN ISO 4892-2 & DIN EN 60068-2-5
Umweltveträglichkeit	umweltneutral geprüft nach OECD 202:2004
Hochbelastbar	nach DIN EN 124:2011 (D400)
Reißfestigkeit	> 5 kN/lfm
Versickerungsleistung	Infiltrationsleistung I10 = 5200 l/s*ha nach DIN 18130 (FGSV-MB)

Liefereinheiten 1/2 Bloxx Modul

Anzahl/Palette	360
Paletten/Lkw	22
Anzahl/Lkw	7 920
Abmessungen	105 x135 x 110 cm
Gewicht/Palette (brutto)	ca. 205 kg (inkl. Kunststoff- palette und Verpackung)

^{*} bezieht sich auf ECORASTER® 1/2 Bloxx Modul inkl. Pflastersteine

HINWEISE:

- a. Bitte beachten Sie die Verlegehinweise auf unserer Website! Irrtümer und Änderungen vorbehalten.
- b. Die hier vermittelten Daten basieren teilweise auf Nennmaßen, die einer materialgebundenen Toleranz unterliegen.
- c. ECORASTER® Bloxx nach RAL GZ-806
- d. ECORASTER® Bloxx ist unter anderem geschützt durch das Deutsche Gebrauchsmuster 201014106285, das polnische Gebrauchsmuster W.124709; US-Patent 10094073, die Europäische Patentanmeldung 3237682.
- Es bestehen weitere Schutzrechts-Anmeldungen außerhalb von Europa.

